

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 7,5mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122736 7,5    |
| GTIN          | 4045197567178 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. Mit **140°-Spitzenwinkel** und spezieller **Schneiden-Toleranz p6** zur optimalen Erzeugung einer Pilotbohrung.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Eine Pilotbohrung wird für Tieflochbohrungen ab 12xD empfohlen und ist für Tieflochbohrungen von 20xD bis 30xD zwingend erforderlich.

**Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122738** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122736 + 129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Schafttoleranz                                 | h6        |
| Nenn-Ø $D_c$                                   | 7,5 mm    |
| Vorschub $f$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,21 mm/U |
| Spannutenlänge $L_c$                           | 53 mm     |
| Anzahl Schneiden $Z$                           | 2         |
| Toleranz Nenn-Ø                                | p6        |
| Schaft-Ø $D_s$                                 | 8 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Gesamtlänge L                                | 91 mm              |
| Norm   | DIN 6537           |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 41,8 mm            |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 6×D                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | grün               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 170 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 130 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 75 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 70 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet |                |          |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |
| nass minimal                   | geeignet |                |          |
| Luft                           | geeignet |                |          |

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE