



NC-Hochdruckspanner TITAN 2 mit Spannkraft-Messfunktion „Clamp assist“, Typ: 160M



Bestelldaten

Bestellnummer	361304 160M
GTIN	4250364402880
Artikelklasse	34A

Beschreibung

Ausführung:

Führungsbahn induktiv gehärtet. Seitlich, Ober- und Unterseite geschliffen.

Merkmal:

Spanner für modulares Spansystem.

Vergrößerter Krafthub zum sicheren Spannen von Rohteilen in Kombination mit Niederzugfunktion.

Backen mit M12 Zylinderschrauben.

8 mm verlängerter Spannrand bei Niederzug, 3 mm bei Gripp.

Spannung nahe der neutralen Faser möglich.

Spannbacken der Vorgängermodelle sind kompatibel.

Austrittöffnung für Kühlmittel und Späne. Präzise Richtnuten.

Gewinde für Werkstückanschlag und für Verlängerung.

Maximale Spannkraft 40 kN.

Merkmal:

Vertikal einsetzbar.

Vorteil:

Präziser, kraftvoller Multifunktions-Hochdruckspanner.

- **Zuverlässige Rohteilspannung über Hochdruckspindel mit extra langem Krafthub.**
- **Exakte Fertigteilbearbeitung, Grundkörper allseitig bearbeitet.**

Funktion:

Spannen ausschließlich mit einstellbarem Drehmomentschlüssel (maximal 30 Nm).

Mit spezieller Hochdruckspindel und mechanischem Kraftverstärker.

Hochdruckspindel mit Messsensorik versehen, vollgekapselt. Übertragung der Spannkraft per Funk (2,4 GHz) an das Messsystem Nr. 361306. Unempfindlich gegenüber Vibrationen, Kühlmittelgeschützt.

Verwendung:

Zum konventionellen Spannen, Grippspannen und Niederzugspannen. Spannen von **Rohteilen, Brenn- und Sägeschnitten** durch Eindringen von **gehärteten und austauschbaren Gripplementen** in das Werkstück. Geeignet für alle Werkstoffe bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm². Horizontal und seitlich einsetzbar.

Zum Messen und Überprüfen der **echten** Spannkräfte.

Lieferumfang:

Inklusive 3 Stiftschlüssel, 12-kant Steckschlüsseleinsatz SW 14, 4 Spannpratzen.

Sonderzubehör:

Backen siehe Nr. 361331 – 361970.

Drehmomentschlüssel Nr. 656050 Gr. 60.

Hinweis:

Elektronische Empfangseinheit „Clamp assist“ siehe Nr. 361306. Spannweitenverlängerung durch Grundkörper Nr. 360420 Gr. 160 möglich.

Gewicht: 68 kg

Gesamtlänge L: 587 mm

Grundkörperlänge a: 530 mm

Grundkörperbreite B: 164 mm

Grundkörperhöhe c: 115 mm

f: 21 mm

Technische Beschreibung

f	21 mm
g	30 mm
m	234 mm
Quernut	20 mm
Gewicht	68 kg
Grundkörperhöhe c	115 mm
Grundkörperlänge a	530 mm
Gesamtlänge L	587 mm
r	164 mm
Grundkörperbreite B	164 mm
Farbcode für passendes Zubehör	Titan 2
Längsnut	20 mm
Typ	160M
Serie	Titan 2

Produktart

Maschinenschraubstock

Zubehör

Niederzugset Koffer für Typ 1	361346 1
Stufenbacke für Grippeinsätze fix für Typ 160	361348 160
Stufenbacke für Grippeinsätze mobil für Typ 160	361347 160
Grippeinsatz mit 2 Spitzen, Höhe 3,7 – 5,2 mm Typ	361238
Werkstückanschlag	360555
Spannkraft-Messsystem „Clamp assist“ Typ CA	361306 CA
Grippeinsatz Hartmetall Höhe 7,1 – 8,6 mm Typ	361242
5-Seiten Backen für Typ MOBIL	361361 MOBIL
Grippeinsatz Höhe 5,5 mm rund Typ	361250
Niederzugset Koffer für Typ 2	361346 2
Grippeinsatz mit 2 Spitzen, Höhe 5,2 – 6,7 mm Typ	361240
Spanneinsatz mit Beschichtung Höhe 5,2 – 6,7 mm glatt Typ	361245
Kofferset für 5-Seiten Backe	361365
Trägerbacke pendel mobil für Typ 160	361337 160
Trägerbacke fix für Typ 160	361332 160
5-Seiten Backen für Typ FIX	361361 FIX
Grippeinsatz 4-Spitzen Höhe 3,7 – 5,2 mm Typ	361241