

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122736 2
GTIN	4045197566904
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. Mit **140°-Spitzenwinkel** und spezieller **Schneiden-Toleranz p6** zur optimalen Erzeugung einer Pilotbohrung.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Eine Pilotbohrung wird für Tieflochbohrungen ab 12xD empfohlen und ist für Tieflochbohrungen von 20xD bis 30xD zwingend erforderlich.

**Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122738** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122736 + 129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø $D_c$	2 mm
Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/U
Spannutenlänge $L_c$	21 mm
Toleranz Nenn-Ø	p6
Schaft-Ø $D_s$	4 mm

Gesamtlänge L	57 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	18 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

