

**Garant****Kegelsenker, HB740, Ø D: 10,4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	210410 10,4
GTIN	4045197804266
Artikelklasse	21M

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	2,5 mm
Senk-Ø	10,4 mm
für Zylinderkopf-DIN-Schrauben	M5
Kopflänge l	16 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schneidenlänge	7,1 mm
Schaft-Ø	7,2 mm
Serie	TopCut
Aufnahmegröße	10 mm
Beschichtung	TiAlN
Sorte	HB740
Schneidstoff	VHM
Kegelsenkerspitzenwinkel	90
Norm	Werksnorm

Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Innenkühlung	nein
Schaft	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Senken

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	80 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	12 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	S
GG(G)	geeignet	35 m/min	K
CuZn	geeignet	70 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		