

Garant**Kegelsenker, HB740, Ø D: 25mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 210410 25 |
| GTIN | 4045197804297 |
| Artikelklasse | 21M |

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| kleinster Senker-Ø für Bohrung ab | 3,8 mm |
| für Zylinderkopf-DIN-Schrauben | M12 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Senk-Ø | 25 mm |
| Kopflänge l | 28 mm |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,12 mm |
| Schneidenlänge | 15 mm |
| Schaft-Ø | 11,2 mm |
| Serie | TopCut |
| Aufnahmegröße | 16 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Sorte | HB740 |
| Schneidstoff | VHM |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 90 |
| Norm | Werksnorm |

| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| Teilung der Senkerschneiden | ungleich |
| Innenkühlung | nein |
| Schaft | GARANT TopCut |
| Produktart | Schneideinsatz zum Senken |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 80 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 80 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 60 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 65 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 12 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 35 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 70 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |