



## VHM-Hochleistungsbohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø h7: 16 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	123308 16
GTIN	4045197451446
Artikelklasse	12E

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

**Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

##### Hinweis:

Zum prozesssicheren Einsatz der Tieflochbohrer 12×D ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068– 121130 oder Pilotbohrung 3×D mit Nr.122736 erforderlich.

Pilotbohrer notwendig: ja, Pilotbohrer

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 208 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 260 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Vorschub  $f$  in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/U

### Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø	16 mm
Spannutenlänge	208 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	16 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	260 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	184 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	12×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Pilotbohrer notwendig	ja, Pilotbohrer
Farbring	grün