

Garant
VHM-HPC-Tieflochbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 16×D, DLC, Ø DC h7: 4,2mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123588 4,2 |
| GTIN | 4045197352309 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Spiralgenutet, mit **6 Führungsfasen** und internen Kühlkanälen. Hochleistungs-Tieflochbohrer der neuen Generation im HPC-Bereich. **Mit 135° Spitzenwinkel** und **Schneiden-Toleranz h7** zur optimalen Erzeugung einer Tieflochbohrung. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zum prozesssicheren Einsatz der Tieflochbohrer 16×D ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068– 121121 oder Pilotbohrung 4×D mit Pilotbohrer Nr.122606 erforderlich. Für Tieflochbohrungen ab 20×D ist eine Pilotbohrung auf maximale Bohrtiefe mit Pilotbohrer Nr. 122606 zwingend erforderlich.

Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit. Siehe auch Seite 140/141.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Spannutenlänge L_c | 75 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D_c | 4,2 mm |
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,22 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 115 mm |
| Norm | Werksnorm |

| | |
|--|--------------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 68,7 mm |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 16×D |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 40 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Pilotbohrer notwendig | ja, Pilotbohrer |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 160 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 190 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 140 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 80 m/min | N |
| Cu | geeignet | 90 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 115 m/min | N |
| GFK | geeignet | 80 m/min | N |
| CFK | geeignet | 80 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |

