

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122690 8,5
GTIN	4045197597120
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**3 Führungsfasen** für besonders hohe Genauigkeit und Oberflächengüte bei engen Bohrungstoleranzen. **Asymmetrische Stirngeometrie** für **sehr hohe Zerspanungsleistung**. **Innovativer Hochleistungs-Gussbohrer** der neuen Generation im HPC-Bereich.

**Vorteil:**

Zum HPC-Hochleistungsbohren in Gusswerkstoffen. **Hervorragend für bainitisches Gusseisen (ADI) geeignet.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122690 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122690 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 48,3 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 103 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Vorschub f in GJS ADI > 800 N/mm<sup>2</sup>: 0,29 mm/U

**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge $L_c$	61 mm

Vorschub f in GJS ADI > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,29 mm/U
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	103 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	48,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	weiß
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
GG	geeignet	110 m/min	K
GGG	geeignet	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB

