

**Frässtift Z Stahl – grob, HM, Typ: F1225****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 540740 F1225 |
| GTIN | 4045197804891 |
| Artikelklasse | 52D |

Beschreibung**Ausführung:**

Die **innovative Zahngeometrie** ermöglicht **sehr hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **ruhigem Lauf und guter Führbarkeit**. Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte erreicht. Schaft-Ø 6 mm.

Verwendung:

Optimiert für die Bearbeitung von **Stahl und Stahlguss**.

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------|-----------|
| Form | F1225 |
| Gesamtlänge | 70 mm |
| Schaft-Ø | 6 mm |
| Zahnung Kurzzeichen | Z Stahl |
| Kopf-Ø | 12,7 mm |
| Formbeschreibung | Rundbogen |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Zahnungsfeinheitsgrad | grob |
| Kopflänge | 25 mm |
| Serie | Zahnung Z Stahl |
| Schneidstoff | HM |
| Produktart | Frässtift |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | | |
| GG(G) | geeignet | | |