


VHM-Spiralbohrer, TiN, Ø DC h7: 1,9mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122301 1,9
GTIN	4045197042248
Artikelklasse	12E

Beschreibung
Ausführung:
Ähnlich DIN 338.

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.

TiN-Beschichtung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h7
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	1,9 mm
Spannutenlänge L_c	22 mm
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	1,9 mm
Gesamtlänge L	46 mm
Norm	DIN 338
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	19,2 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM

Typ	N
Spitzenwinkel	118 Grad
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	230 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	160 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	20 m/min	S
GG(G)	geeignet	85 m/min	K
CuZn	geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

