



Wasserdichter Koffer „Explorer“ mit Bodenschale und Werkzeugtafeln, Typ: 5221PTS



Bestelldaten

Bestellnummer	692928 5221PTS
GTIN	8024482184326
Artikelklasse	64A

Beschreibung

Ausführung:

Extrem stabiler Koffer aus hochschlagfestem Kunststoff. Verschließbar durch Vorhängeschloss Nr. 085830 – 085875. Durchgehend hohe Wandstärke für hohe Stabilität. Druckdicht und chemisch resistent. Temperaturbeständig von –33 bis 90 °C.

Innenausstattung: 1× Bodenschale unterteilbar, 1× Werkzeugtafel mit Einstecktaschen beidseitig und Elastiklaschen einseitig, 1× Bodentafel mit Einstecktaschen und Elastiklaschen einseitig, 1× Klemmfach für Dokumente im Deckel.

Funktion:

IP67: Es besteht Schutz gegen zeitweises Eintauchen in Wasser und Schutz gegen Eindringen von Staub (staubdicht), sowie vollständiger Berührungsschutz.

Verwendung:

Zum Schutz, als Verpackung sowie zum Transport von empfindlichen Teilen und Geräten.

Hinweis:

Viele weitere Koffergrößen, Ausstattungsvarianten und Zubehör auf Anfrage erhältlich.

Technische Beschreibung

Anzahl seitliche Griffe	2
Anzahl Räder	2
Außenmaß Breite	350 mm
Innenmaß Höhe	205 mm
Anzahl Verschlüsse	2
Außenmaß Länge	550 mm
Gewicht	6,8 kg
Innenmaß Länge	520 mm
Außenmaß Höhe	220 mm
Innenmaß Breite	285 mm
IP-Schutzart	IP 67
Art der Werkzeugaufbewahrung	Einsteckfächer
Eigenschaft Koffer	flugtauglich
Eigenschaft Koffer	schlagfest
Eigenschaft Koffer	stapelbar
Produktart	Werkzeug-Transportsystem