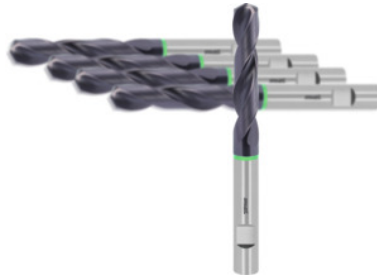


**HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1669 10,4
GTIN	4062406207373
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.

Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Wie Nr. 122502.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

**Technische Beschreibung**

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	39,4 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/U
Norm	DIN 6537 K
Anzahl Schneiden $Z$	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø $D_s$	12 mm

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	10,4 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	55 mm
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

## Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 10,4

122501 10,4

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB