



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,7mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1672 3,7    |
| GTIN          | 4062406207748 |
| Artikelklasse | GGN           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Mit Kegelmantel-Anschliff.

#### Wie Nr. 122776.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1673.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische Beschreibung

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Toleranz Nenn-Ø                     | h7      |
| Spannutenlänge $L_c$                | 28 mm   |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 22,5 mm |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2       |
| Schaft-Ø $D_s$                      | 6 mm    |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Norm  | DIN 6537           |
| Gesamtlänge L                               | 66 mm              |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/U          |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                       | 3,7 mm             |
| Inhalt                                      | 5                  |
| Serie                                       | Pro Steel          |
| Beschichtung                                | TiAlN              |
| Schneidstoff                                | VHM                |
| Ausführung                                  | 6xD                |
| Spitzenwinkel                               | 140 Grad           |
| Schaft                                      | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                        | HPC                |
| Produktart                                  | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 250 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 100 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet         | 65 m/min       | K        |

|              |          |
|--------------|----------|
| Uni          | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |

---

## Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 3,7

122776 3,7