

Garant**GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6GX, TiAlN, M: M3****Bestelldaten**

Bestellnummer	132193 M3
GTIN	4062406208042
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
 - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
 - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Toleranzklasse ISO 3X /6GX**. Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden oder durch Härten leicht schrumpfen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 3X 6GX

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Kernloch-Ø	2,5 mm

Gewindeart	M
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Gewindesteigung	0,5 mm
Gewindegröße	M3
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gewindetiefe	9 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	3 mm
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		