

**Garant**
**GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M3**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	135739 M3
GTIN	4062406208103
Artikelklasse	111

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

**Die 45° Spiralisierung** der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
  - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
  - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Mit extra langem Schaft.** Schaft nach DIN 371.

**Vorteil:**

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	112 mm
Gewinde-Ø	3 mm
Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Gewindesteigung	0,5 mm

Kernloch-Ø	2,5 mm
Norm	Werksnorm
Gewindetiefe	7,5 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindegröße	M3
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet