

Garant**GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	135739 M5
GTIN	4062406209919
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

Die 45° Spiralisierung der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
 - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
 - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Mit extra langem Schaft.** Schaft nach DIN 371.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	M5
Gewindesteigung	0,8 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	140 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Kernloch-Ø	4,2 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm

Gewindeart	M
Norm	Werksnorm
Gewindetiefe	12,5 mm
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewinde-Ø	5 mm
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet