

Garant
GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 2,5X0,35

Bestelldaten

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 137160 2,5X0,35 |
| GTIN | 4062406208967 |
| Artikelklasse | 111 |

Beschreibung
Ausführung:

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|------------|
| Gewindeart | MF |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Gewindetiefe | 6,25 mm |
| Kernloch-Ø | 2,15 mm |
| Gesamtlänge L | 50 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewinde-Ø | 2,5 mm |
| Gewindesteigung | 0,35 mm |
| Norm | DIN 374 |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |

| | |
|----------------------------|---|
| Schaft-Ø D _s | 1,8 mm |
| Gewindegröße | M2,5×0,35 |
| Beschichtung | AlTiX |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | grün |
| Serie | Master Tap |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 30 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 35 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 20 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | M |

| | | | |
|--------------|----------|----------|---|
| GG(G) | geeignet | 20 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 20 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |