

Garant
GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 16X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	137162 16X1,5
GTIN	4062406209087
Artikelklasse	11I

Beschreibung
Ausführung:

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Mit extra langem Schaft.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Gewindeart	MF
Gewindegröße	M16×1,5
Schaft-Ø D _s	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindetiefe	40 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	200 mm
Anzahl Spannuten	3

Schneidstoff	HSS E PM
Norm	Werksnorm
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	16 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
GG(G)	geeignet	16 m/min	K
CuZn	geeignet	16 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		