

**Garant**
**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B, AlTiX, M: M1,2**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	132721 M1,2
GTIN	4062406206994
Artikelklasse	11I

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Universal-Gewindebohrer**, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Entspricht **ISO 1X/4HX**.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gewindesteigung	0,25 mm
Gewinde-Ø	1,2 mm
Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Kernloch-Ø	0,95 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Anzahl Spannuten	2
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	3,6 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm

Gewindeart	M
Gewindegröße	M1,2
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K

CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		