

Garant**GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM
Form B 6HX, TiAlN, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	132195 M16
GTIN	4062406209469
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
 - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
 - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Mit extra langem Schaft.** Schaft nach DIN376.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Gewindeart	M
Gewindetiefe	48 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gewindegröße	M16
Norm	Werksnorm
Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	2 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Gesamtlänge L	220 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

