

**Garant****GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	135739 M10
GTIN	4062406209940
Artikelklasse	111

**Beschreibung****Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

**Die 45° Spiralisierung** der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
  - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
  - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Mit extra langem Schaft.** Schaft nach DIN 371.

**Vorteil:**

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	10 mm
Gewindetiefe	25 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E PM
Kernloch-Ø	8,5 mm
Norm	Werksnorm
Gewindegröße	M10

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	M
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet