

Garant**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 20X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	137162 20X1,5
GTIN	4062406209094
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Mit extra langem Schaft.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Gewindegröße	M20×1,5
Schaft-Vierkant □	12 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	1,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Gewindeart	MF
Kernloch-Ø	18,5 mm

Norm	Werksnorm
Gewindetiefe	50 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	16 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
GG(G)	geeignet	16 m/min	K
CuZn	geeignet	16 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		