

Garant**GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM
Form C 6HX, TiAlN, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	135739 M12
GTIN	4062406209957
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

Die 45° Spiralisierung der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
 - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
 - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Mit extra langem Schaft.** Schaft nach DIN 376.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,75 mm
Gewindetiefe	30 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gesamtlänge L	220 mm
Norm	Werksnorm
Schaft-Vierkant □	7 mm

Anzahl Spannuten	4
Gewindegröße	M12
Gewindeart	M
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Kernloch-Ø	10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet