

Garant
GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form B 6HX, TiAlN, M: M20

Bestelldaten

Bestellnummer	132195 M20
GTIN	4062406209476
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit Mit extra langem Schaft.** Schaft nach DIN376.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Gewindegröße	M20
Gewinde-Ø	20 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Kernloch-Ø	17,5 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Vierkant □	12 mm
Norm	Werksnorm
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Spannuten	3

Gewindetiefe	60 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Gesamtlänge L	280 mm
Gewindeart	M
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

