

Garant
GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 4-40

Bestelldaten

Bestellnummer	137857 4-40
GTIN	4062406210007
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **TiAlN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit.**

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 40

Gewinde-Ø: 2,84 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,35 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,635 mm
Gewinde-Ø	2,84 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Ø D _s	3,5 mm

Gänge pro Zoll	40
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	4-40 UNC
Kernloch-Ø	2,35 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Gewindetiefe	7,1 mm
Gewindeart	UNC
Norm	DIN 371
Anzahl Schneiden Z	3
Serie	Master Tap
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2BX
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P

Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		