

Garant**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 20X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132907 20X1,5
GTIN	4062406208585
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Mit extra langem Schaft

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	12 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindegröße	M20×1,5
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindeart	MF
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindetiefe	60 mm
Kernloch-Ø	18,5 mm
Schneidstoff	HSS E PM

Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	20 mm
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	16 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
GG(G)	geeignet	16 m/min	K
CuZn	geeignet	16 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		