

**Garant****GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 5-44****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 133410 5-44   |
| GTIN          | 4062406208707 |
| Artikelklasse | 111           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer**, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

**Verwendung:**

**Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 44

Gewinde-Ø: 3,17 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,7 mm

**Technische Beschreibung**

|                   |          |
|-------------------|----------|
| Norm              | DIN 371  |
| Gewindeart        | UNF      |
| Kernloch-Ø        | 2,7 mm   |
| Schaft-Vierkant □ | 2,7 mm   |
| Schneidstoff      | HSS E PM |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Gewindegröße               | 5-44 UNF  |
| Gänge pro Zoll             | 44  |
| Gewinde-Ø                  | 3,17 mm   |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 3,5 mm  |
| Gewindesteigung            | 0,577 mm  |
| Anzahl Schneiden Z         | 3   |
| Gewindetiefe               | 9,51 mm   |
| Anzahl Spannuten           | 3   |
| Gesamtlänge L              | 56 mm   |
| Serie                      | Master Tap  |
| Beschichtung               | AlTiX   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Toleranzklasse             | 2BX   |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | grün  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | geeignet | 30 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet | 35 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | geeignet | 20 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 30 m/min       | P        |

|                                |          |          |   |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 8 m/min  | M |
| GG(G)                          | geeignet | 20 m/min | K |
| CuZn                           | geeignet | 20 m/min | N |
| Uni                            | geeignet |          |   |
| Öl                             | geeignet |          |   |
| nass maximal                   | geeignet |          |   |