

Garant

GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 4,5X0,5



Bestelldaten

Bestellnummer	137160 4,5X0,5
GTIN	4062406209001
Artikelklasse	111

Beschreibung

Ausführung:

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gewindetiefe	11,25 mm
Kernloch-Ø	4 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	70 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 374
Gewinde-Ø	4,5 mm

Gewindesteigung	0,5 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M4,5×0,5
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		