

**Garant****GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6GX, TiAlN, M: M6****Bestelldaten**

Bestellnummer	132193 M6
GTIN	4062406209315
Artikelklasse	111

**Beschreibung****Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
  - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
  - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Toleranzklasse ISO 3X /6GX**. Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden oder durch Härten leicht schrumpfen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 3X 6GX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	18 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kernloch-Ø	5 mm
Gewindesteigung	1 mm

Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		