

**Garant**
**GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1/4-20**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	137857 1/4-20
GTIN	4062406210069
Artikelklasse	111

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **TiAlN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit.**

**Verwendung:**

**Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 20

Gewinde-Ø: 6,35 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 5,1 mm

**Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	UNC
Gänge pro Zoll	20

Gewindesteigung	1,27 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Gewinde-Ø	6,35 mm
Gewindetiefe	15,9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gewindegröße	1/4-20 UNC
Kernloch-Ø	5,1 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Serie	Master Tap
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2BX
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P

Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		