

**Garant****GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM  
Form C 6HX, TiAlN, M: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	135739 M20
GTIN	4062406209988
Artikelklasse	111

**Beschreibung****Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

**Die 45° Spiralisierung** der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
  - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
  - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Mit extra langem Schaft.** Schaft nach DIN 376.

**Vorteil:**

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	12 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gesamtlänge L	280 mm
Gewindegröße	M20
Schneidstoff	HSS E PM
Gewinde-Ø	20 mm

Gewindesteigung	2,5 mm
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindetiefe	50 mm
Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	4
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet