

**Garant****GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 7/16-20****Bestelldaten**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 133406 7/16-20 |
| GTIN          | 4062406209735  |
| Artikelklasse | 111            |

**Beschreibung****Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiAlN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit.**

**Verwendung:**

**Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 20

Gewinde-Ø: 11,11 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 9,9 mm

**Technische Beschreibung**

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Gewindegröße     | 7/16-20 UNF |
| Gewindeart       | UNF         |
| Anzahl Spannuten | 3           |
| Gänge pro Zoll   | 20          |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Schneidstoff               | HSS E PM  |
| Anzahl Schneiden Z         | 3   |
| Gewindetiefe               | 33,33 mm  |
| Schaft-Vierkant □          | 6,2 mm  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 8 mm  |
| Kernloch-Ø                 | 9,9 mm  |
| Gesamtlänge L              | 100 mm  |
| Gewinde-Ø                  | 11,11 mm  |
| Norm                       | DIN 374   |
| Gewindesteigung            | 1,59 mm   |
| Serie                      | Master Tap  |
| Beschichtung               | TiAlN   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Toleranzklasse             | 2BX   |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | blau  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 28 m/min       | N        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 23 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 23 m/min       | P        |

|                                |          |          |   |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 9 m/min  | M |
| Öl                             | geeignet |          |   |
| nass maximal                   | geeignet |          |   |