

Garant

GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M24



Bestelldaten

Bestellnummer	135739 M24
GTIN	4062406209995
Artikelklasse	11I

Beschreibung

Ausführung:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

Die 45° Spiralisierung der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
 - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
 - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Mit extra langem Schaft.** Schaft nach DIN 376.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	60 mm
Gewinde-Ø	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M24
Norm	Werksnorm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4

Gewindesteigung	3 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	300 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	21 mm
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet