

Garant
GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form B 6HX, TiAlN, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	132195 M10
GTIN	4062406209438
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
 - **TiAlN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
 - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Mit extra langem Schaft.** Schaft nach DIN371.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Gewindeart	M
Schaft-Ø D _s	10 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	30 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindegröße	M10

Kernloch-Ø	8,5 mm
Norm	Werksnorm
Gesamtlänge L	200 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

