

Garant**GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M4****Bestelldaten**

Bestellnummer	135739 M4
GTIN	4062406209902
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

Die 45° Spiralisierung der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**

Mit extra langem Schaft. Schaft nach DIN 371.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Gewinde-Ø	4 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Norm	Werksnorm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	10 mm
Gewindegröße	M4

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	3,3 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gesamtlänge L	126 mm
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet