

Garant
GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/8-9

Bestelldaten

Bestellnummer	137857 7/8-9
GTIN	4062406210137
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **TiAlN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit.**

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 9

Gewinde-Ø: 22,23 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 19,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindegröße	7/8-9 UNC
Gewinde-Ø	22,23 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	14,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Schneidstoff	HSS E PM
Gänge pro Zoll	9
Gewindetiefe	55,56 mm
Gewindesteigung	2,822 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	UNC
Kernloch-Ø	19,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Norm	DIN 376
Serie	Master Tap
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2BX
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N

Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		