

**Garant**
**GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM  
Form B 6HX, TiAlN, M: M6**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	132195 M6
GTIN	4062406209414
Artikelklasse	111

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
  - **TiAlN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
  - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Mit extra langem Schaft.** Schaft nach DIN371.

**Vorteil:**

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

**Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	160 mm
Norm	Werksnorm
Gewindeart	M
Gewinde-Ø	6 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Kernloch-Ø	5 mm
Gewindesteigung	1 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M6
Gewindetiefe	18 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

