

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122505 9
GTIN	4045197391933
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialauspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122426 und 122436.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,27 mm/U
Nenn-Ø D _c	9 mm
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge L _c	47 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	33,5 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		