



## VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 5,5mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122404 5,5    |
| GTIN          | 4045197420237 |
| Artikelklasse | 12E           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122406** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122408** bestellen.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 19,8 mm

Toleranz Nenn-Ø: m7

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/U

### Technische Beschreibung

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Spannutenlänge $L_c$ | 28 mm |
| Anzahl Schneiden Z   | 2     |
| Schafttoleranz       | h6    |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 5,5 mm             |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,07 mm/U          |
| Toleranz Nenn-Ø                              | m7                 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm               |
| Gesamtlänge L                                | 66 mm              |
| Norm   | DIN 6537 K         |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 19,8 mm            |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 4×D                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Farbring                                     | blau               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 120 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 45 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 40 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 30 m/min       | S        |
| GG                             | bedingt geeignet | 70 m/min       | K        |

|              |          |
|--------------|----------|
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| Luft         | geeignet |