

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122505 10,2
GTIN	4045197392107
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialauspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122426 und 122436.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	55 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,27 mm/U
Nenn-Ø D_c	10,2 mm
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	39,7 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		