



VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 11,2 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122505 11,2
GTIN	4045197392145
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122426 und 122436.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 55 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 102 mm

Schaft-Ø: 12 mm

Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,27 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge	55 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/U
Nenn-Ø	11,2 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L _{ges}	102 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe	38,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün