

**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 13,8 mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122500 13,8 |
| GTIN | 4045197050748 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung**Ausführung:**

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122445/122505** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122440/122500** und **129100HE** bestellen.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122415; 122425 und 122435.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 60 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 107 mm

Schaft-Ø: 14 mm

Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,32 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,32 mm/U |
| Schafttoleranz | h6 |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Spannutenlänge | 60 mm |
| Nenn-Ø | 13,8 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø | 14 mm |
| Gesamtlänge L _{ges} | 107 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| empfohlene maximale Bohrtiefe | 39,3 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Bohrtiefe bis | 4×D |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | grün |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|