



## VHM-Bohrer zylindrischer Schaft multidirektional DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 1,9 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	122514 1,9
GTIN	4045197673190
Artikelklasse	10N

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit. Mit 90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination.**

**Mit Führungsfase** für **multidirektionalen** Faserverlauf.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

##### Hinweis:

Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Ø-Bereich (1/100-Abmessung): 1,81 - 1,99 mm

Spannutenlänge: 13,5 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 50 mm

Schaft-Ø: 4 mm

Vorschub f in GFK CFK: 0,03 mm/U

### Technische Beschreibung

Spannutenlänge	13,5 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in GFK CFK	0,03 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2

Ø-Bereich (1/100-Abmessung)	1,81 - 1,99 mm
Nenn-Ø	1,81 - 1,99 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø	4 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	50 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe	10,7 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	90 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz