



## VHM-Bohrer zylindrischer Schaft unidirektional DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 8,1-8,9 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	122524 8,1-8,9
GTIN	4045197478924
Artikelklasse	10N

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Mit **90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination**.

Mit **schneidender Führungsfase**, um bei **unidirektionalem** Faserverlauf Delamination, Faserüberstand und Gratbildung zu vermeiden.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

##### Hinweis:

Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Ø-Bereich (1/100-Abmessung): 8,01 - 8,99 mm

Spannutenlänge: 61 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 103 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Vorschub f in GFK CFK: 0,15 mm/U

### Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Ø-Bereich (1/100-Abmessung)	8,01 - 8,99 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Nenn-Ø	8,01 - 8,99 mm
Vorschub f in GFK CFK	0,15 mm/U
Spannutenlänge	61 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	103 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	90 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz