

**Garant**
**VHM-Bohrer zylindrischer Schaft für unidirektionale Faserrichtung DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122522 10
GTIN	4045197465917
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit. Mit 90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination.**

**Mit schneidender Führungsfase**, um bei **unidirektionalem** Faserverlauf Delamination, Faserüberstand und Gratbildung zu vermeiden.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.

**Bitte Mindestbestellmengen bei konfigurierbaren Größen beachten:**

Ø-Bereich 1,01 – 2,99 mm: **10 Stück**

Ø-Bereich 3,01 – 9,99 mm: **5 Stück**

Ø-Bereich 10,01 – 11,99 mm: **3 Stück**

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge $L_c$	61 mm
Vorschub f in GFK CFK	0,19 mm/U
Nenn-Ø $D_c$	10 mm
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø $D_s$	10 mm

Gesamtlänge L	103 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	46 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Ausführung	5xD
Spitzenwinkel	90 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
PMMA Acryl	bedingt geeignet	150 m/min	N
PE-HD	bedingt geeignet	140 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	130 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	120 m/min	N
PF 31	bedingt geeignet	100 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	110 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	90 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	80 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	90 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	80 m/min	N
Hybride	geeignet		
GFK, CFK	geeignet	100 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass maximal	bedingt geeignet		

trocken	geeignet
Luft	geeignet