



VHM-Bohrer IK zylindrischer Schaft unidirektional DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 9,1-9,9 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122534 9,1-9,9
GTIN	4045197510754
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Mit **90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination**.

Durch **2-fache Reibschneide** sind bei optimalen Einsatzbedingungen Bohrungen mit einer sehr hohen Präzision (**Rundheit < 15 µm im Grundtoleranzgrad IT 7**) möglich. Geringere Wärmeentwicklung durch **Innenkühlung** ermöglicht **höhere Einsatzwerte**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Ø-Bereich (1/100-Abmessung): 9,01 - 9,99 mm

Spannutenlänge: 61 mm

Gesamtlänge L_{ges.}: 103 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Vorschub f in GFK CFK: 0,15 mm/U

Technische Beschreibung

Ø-Bereich (1/100-Abmessung)	9,01 - 9,99 mm
Nenn-Ø	9,01 - 9,99 mm
Vorschub f in GFK CFK	0,15 mm/U

Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge	61 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L _{ges}	103 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	90 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	schwarz