



VHM-Bohrer zylindrischer Schaft multidirektional DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 1,6 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122514 1,6
GTIN	4045197673169
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Mit **90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination**.

Mit **Führungsfase** für **multidirektionalen** Faserverlauf.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Ø-Bereich (1/100-Abmessung): 1,51 - 1,6 mm

Spannutenlänge: 11 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 50 mm

Schaft-Ø: 4 mm

Vorschub f in GFK CFK: 0,03 mm/U

Technische Beschreibung

Ø-Bereich (1/100-Abmessung)	1,51 - 1,6 mm
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge	11 mm
Vorschub f in GFK CFK	0,03 mm/U

Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø	1,51 - 1,6 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø	4 mm
Gesamtlänge L _{ges}	50 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe	8,6 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	90 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz