

Garant
VHM-Bohrer IK zylindrischer Schaft unidirektional DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 10 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122532 10
GTIN	4045197506931
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit. Mit 90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination**.

Durch **2-fache Reibschneide** sind bei optimalen Einsatzbedingungen Bohrungen mit einer sehr hohen Präzision (**Rundheit < 15 µm im Grundtoleranzgrad IT 7**) möglich. Geringere Wärmeentwicklung durch **Innenkühlung** ermöglicht **höhere Einsatzwerte**.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 46 mm

Gesamtlänge L: 103 mm

Schaft-Ø D_c : 10 mm

Vorschub f in GFK CFK: 0,19 mm/U

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D_c	10 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Vorschub f in GFK CFK	0,19 mm/U
Spannutenlänge L _c	61 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	103 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	46 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	90 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	schwarz
Produktart	Spiralbohrer