

Garant

VHM-Bohrer zylindrischer Schaft unidirektional DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 4,1-4,9 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122524 4,1-4,9
GTIN	
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit. Mit 90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination.**

Mit schneidender Führungsfase, um bei **unidirektionalem** Faserverlauf Delamination, Faserüberstand und Gratbildung zu vermeiden.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	4,01 - 4,99 mm
Vorschub f in GFK CFK	0,06 mm/U
Spannutenlänge L_c	36 mm
Schafttoleranz	h6
Ø-Bereich (1/100-Abmessung)	4,01 - 4,99 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Beschichtung	Diamant

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Ausführung	5xD
Spitzenwinkel	90 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
PMMA Acryl	bedingt geeignet	150 m/min	N
PE-HD	bedingt geeignet	140 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	130 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	120 m/min	N
PF 31	bedingt geeignet	100 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	110 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	90 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	80 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	90 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	80 m/min	N
Hybride	geeignet		
GFK, CFK	geeignet	100 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

