

**Garant**
**VHM-Bohrer IK zylindrischer Schaft unidirektional DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 11 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122532 11
GTIN	4045197506948
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit. Mit 90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination**.

Durch **2-fache Reibschneide** sind bei optimalen Einsatzbedingungen Bohrungen mit einer sehr hohen Präzision (**Rundheit < 15 µm im Grundtoleranzgrad IT 7**) möglich. Geringere Wärmeentwicklung durch **Innenkühlung** ermöglicht **höhere Einsatzwerte**.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 54,5 mm

Gesamtlänge L: 118 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Vorschub f in GFK CFK: 0,19 mm/U

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in GFK CFK	0,19 mm/U
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge $L_c$	71 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	11 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	118 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	54,5 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	90 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	schwarz
Produktart	Spiralbohrer